

Centro Administrativo

Foi no ano de 1991, em um pequeno pavilhão, que a **Metalúrgica Golden Art's** deu início a uma história de sucesso empresarial, marcada por uma trajetória de conquistas e superação, resultado este, de muito esforço e trabalho.

**ISO 9001**  
Empresa Certificada

**CRC**  
PETROBRAS



Após alguns anos de experiência adquirida, a MGA aprimorou suas atividades, fabricando atualmente todas as peças que compõem as válvulas MGA.

O índice de crescimento anual só esta sendo atingindo devido ao compromisso e a seriedade com que a MGA vem trabalhando ao longo de sua história, solidificando cada vez mais o relacionamento exclusivo com seus parceiros revendedores, localizados em todo o território Brasileiro e América Latina.

Unidade 01  
Matriz MGA  
Veranópolis | RS

Na unidade Matriz, são fabricadas e comercializadas válvulas industriais, peças em PTFE e acessórios para as mais diversas aplicações. Estes produtos são fabricados utilizando equipamentos de ponta, dentro de um rigoroso controle de qualidade, atendendo normas específicas, com certificação ISO 9001.

Atualmente, possui um parque fabril com mais de 21.000 m<sup>2</sup> de área construída e, um grupo de empresas ligadas a um único objetivo: **GARANTIR A AUTONOMIA TOTAL, MELHORIA CONTÍNUA DOS PROCESSOS E QUALIDADE DE SEUS PRODUTOS.**

## POLÍTICA DA QUALIDADE

“Nossa meta é produzir com qualidade total e melhoria contínua dos processos, atendendo normas técnicas e legais aplicáveis, na fabricação de válvulas industriais, peças microfundidas e PTFE, para a satisfação e realização de todas as partes interessadas.”

## POLÍTICA DO MEIO AMBIENTE

“A MGA assume o compromisso de projetar, fabricar e comercializar válvulas industriais e peças em PTFE, com o consumo consciente de recursos naturais e o estabelecimento de objetivos e metas para aumentar o desempenho ambiental: prevenindo a poluição; buscando a proteção ao meio ambiente; tratando seus aspectos ambientais significativos; atendendo aos requisitos legais pertinentes e aprimorando continuamente seu sistema, visando a qualidade de vida das gerações futuras.”





A unidade 6, é responsável pelo desenvolvimento e fabricação das matrizes e dispositivos para a fabricação das válvulas MGA.

Além de atender outros setores da empresa, atende clientes da indústria produtiva em todo Brasil.



As unidades 3 e 5 são especializadas na fabricação de peças microfundidas.

Equipamentos de última geração, laboratórios para ensaios e testes aliados à equipe qualificada, resultam em produtos de alta qualidade.

Unidade 03  
Peças Microfundidas | RS



Unidade 06  
Matrizaria | RS



Unidade 05  
Peças Microfundidas | RS



Unidade 02  
Filial São Paulo | SP

A busca permanente na excelência de seus produtos, na satisfação de seus clientes e colaboradores, faz da MGA uma empresa sólida e moderna.

Por isso, seja qual for sua necessidade, entre em contato conosco! Teremos o maior prazer em atendê-lo!



Unidade 04  
Filial Ceará | CE

Pensando sempre em melhor atender seus clientes, a MGA possui no estado de São Paulo a Unidade 2 e no Ceará a Unidade 4.

Canais exclusivos de distribuição, proporcionando maior agilidade e eficiência.



O processo de microfusão, também conhecido como investment casting, fundição de precisão ou fundição por cera perdida, é basicamente uma forma econômica de se fabricar componentes próximos de sua forma final, com precisão e bom acabamento superficial, em praticamente todos os tipos de liga metálica.

As peças microfundidas MGA são produzidas dentro da mais avançada tecnologia, com controles rígidos e refinados em cada etapa de fabricação, desde a análise da matéria-prima até o acabamento final.

Uma das principais características das peças microfundidas é reduzir em muito a usinagem final e produzir peças com alta complexidade de acordo com suas geometrias.

Aliada à sua política de parceria e responsabilidade nos projetos desenvolvidos, a MGA tem capacidade de desenvolver e fabricar diversos tipos de peça microfundida, resultando em uma produção mensal de aproximadamente 200 toneladas.

Autonomia total, equipamentos avançados, precisão dimensional, fino acabamento, com testes e ensaios mecânicos, resultam em peças de alta qualidade com a garantia MGA!



Equipamentos de última geração aliados a equipe técnica de alta qualidade, garantem total autonomia para o desenvolvimento e fabricação das matrizes e dispositivos para a fabricação das válvulas MGA.

Matrizes de alta qualidade para injeção de cera, plástico, zamaç e alumínio.

Também oferecemos serviços de corte e conformação a frio.

O aperfeiçoamento constante é uma das premissas básicas da filosofia da MGA, motivo pelo qual, esta divisão bem como as demais, recebem permanentes atualizações.

Atendemos também outros setores da indústria produtiva em todo Brasil.



O PTFE SULFLON® é um polímero com um conjunto de propriedades não encontradas em outros materiais, que o torna um dos materiais mais versáteis já desenvolvidos.

Possui os mais baixos coeficientes de atrito, excelente isolante elétrico e não sofre interferência de intempéries.

Em condições especiais de trabalho, podemos optar pelo PTFE SULFLON® com cargas, obtendo um melhor rendimento e um aumento em sua vida útil.

Temperatura:  
-200°C a +260°C.

Possui uma resistência universal a produtos químicos, limitando-se apenas ao flúor elementar acima de 300°C e à radiação de alta energia.

Granulado e processado por compactação, em moldes, seguindo-se uma sinterização livre.



## PROPRIEDADES QUÍMICAS

O PTFE SULFLON® resiste a praticamente todos os produtos químicos nas condições de temperatura onde é estável, exceto a metais alcalinos fundidos e alguns compostos fluorados a altas temperaturas.

Não sofrem ação de nenhum solvente.

Pode ser mergulhado em líquidos em ebulição como água régia, ácidos nítrico e sulfúrico, sem sofrer qualquer ataque.

Não possui, nem transmite sabor e odor aos corpos com os quais entra em contato.

Não sofre fenômeno de envelhecimento.

## PROPRIEDADES MECÂNICAS

Possui o mais baixo coeficiente de atrito de todos os sólidos existentes.

É flexível em espessuras finas e rígido em secções espessas, porém, não quebradiço em nenhum dos casos.

Possui boa resistência ao choque em ampla faixa de temperatura.

É autolubrificante, utilizado sobre superfícies metálicas, elimina a necessidade de lubrificação.

Praticamente nenhum outro material adere com firmeza às superfícies do PTFE, porém isto é possível, através de tratamento químico para colagem.

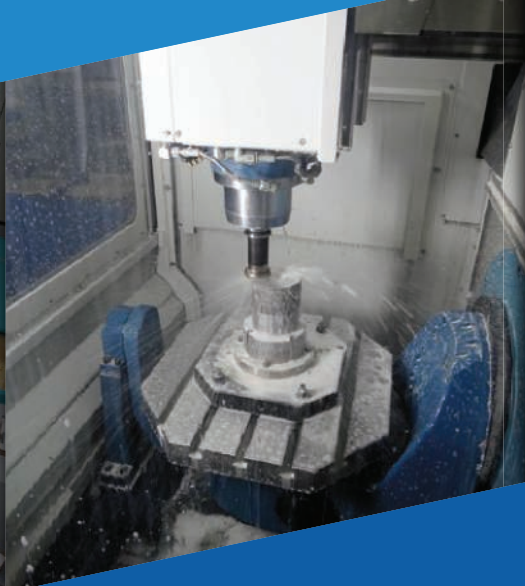
CARGAS MAIS USUAIS	PROPRIEDADES DO COMPOSTO
PTFE + FIBRA DE VIDRO	Maior resistência a pressão, produtos químicos, desgastes, estabilidade dimensional, ótima resistência química.
PTFE + BISSULFITO DE MOLIBDÊNIO	Menor atrito, adequado para aplicação em vácuo, boas propriedades de funcionamento a seco, em combinação com o bronze.
PTFE + GRAFITE	Baixo coeficiente de atrito, boa condutibilidade térmica, baixo desgaste abrasivo em combinação com metais macios, elevado desgaste abrasivo em combinação com metais duros.
PTFE + CARBONO	Boa resistência ao desgaste, boa condutibilidade térmica, bom comportamento ao desgaste abrasivo em água, elevada resistência a pressão, boa propriedade de funcionamento a seco, antiestático, fraco em alongamento, carga oxidante.
PTFE + BRONZE	Ótima condutibilidade térmica, elevada resistência a compressão, elevada dureza, ótima resistência a fluência plástica, baixo escoamento a frio.
COMPOSTO COMP L	Elevada resistência mecânica a tração e compressão, elevada taxa de transferência térmica, baixíssimo coeficiente de atrito, baixo grau de porosidade.



Satisfação de Colaboradores e Clientes



Sustentabilidade



Tecnologia Avançada



Garantia de Qualidade



**Controle e autonomia total  
nos processos**

**Alta disponibilidade  
de estoque**

**Verticalização**

**Em busca da excelência**