

Junta de Expansão



Descrição / Características

As Juntas de Expansão de Borracha foram projetadas para absorver vibrações em tubulações, movimentos axiais, laterais, angulares, e também para equipamentos que trabalham em condições variadas de pressão e temperatura.

Fabricadas com o corpo em EPDM (elemento flexível) e extremidades em Aço Carbono Galvanizado, é indicada para absorção de movimentos térmicos e/ou mecânicos, com reduzidos esforços transmitidos para a tubulação.

Disponíveis nos diâmetros de 2" a 12" para aplicação na faixa de temperatura de -20°C a 100°C, com pressão máxima de 10 bar.

Absorção de grandes movimentos conjugados com reduzido comprimento de instalação e mínimo esforço de mola.

Alto grau de absorção de vibrações mecânicas e sonoras.

Peso reduzido. | Dispensam juntas de vedação. | Descontinuidade elétrica.

Terminais não soldados, o que possibilita o reaproveitamento dos mesmos e a sua eventual remontagem no local.

Não podem ser utilizadas em vácuo.

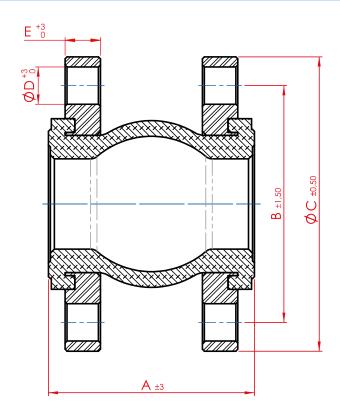
Junta de Expansão



Dados Técnicos EDIÇÃO 02 - 08 / 2024

Normas de Referência

PADRÃO MGA Testes: PADRÃO MGA Construção:



N.º DO ITEM	NOME DA PEÇA	MATERIAL	QUANT.
1	Corpo junta de expansão	EPDM	1
2	FLANGE JUNTA DE EXPANSÃO	AÇO CARBONO	2

JUNTA DE EXPANSÃO								
BITOLA		A	В	С	D	E	Peso Kg	N.º DE
POL.	DN	^				-	reso kg	FUROS
2"	50	105,0	120,7	150,0	19,0	18,0	4,0	4
2.1/2"	65	115,0	139,7	180,0	19,0	20,74	6,7	4
3"	80	130,0	152,4	190,0	19,0	22,3	7,5	4
4"	100	135,0	190,5	230,0	19,0	22,3	10,8	8
5"	125	170,0	215,9	255,0	22,0	22,3	11,5	8
6"	150	180,0	241,3	280,0	22,0	27,0	14,5	8
8"	200	205,0	298,5	345,0	22,0	27,0	24,0	8
10"	250	240,0	362,0	405,0	25,0	28,6	32,5	12
12"	300	260,0	431,8	485,0	25,0	30,2	50,5	12

BITOLA	Desalinh	namento Axial	Desalinhamento	Ângulo de
	Tração (mm)	Compressão (mm)	Lateral (mm)	Deflexão (°)
2"	7	10	10	15
2.1/2"	7	13	11	15
3"	8	15	12	15
4"	10	19	13	15
5"	12	19	14	15
6"	12	20	22	15
8"	16	25	22	15
10"	16	25	22	15
12"	16	25	22	15