

JUNTA DE EXPANSÃO

MANUAL DE INSTALAÇÃO



Imagem meramente ilustrativa

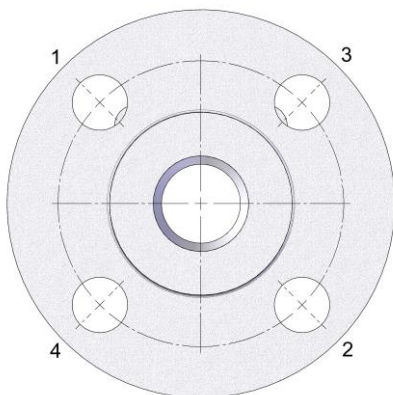


Figura2 – Seqüência de aperto dos parafusos Flange

1. INTRODUÇÃO

As Juntas de Expansão de Borracha, foram projetadas para absorver vibrações em tubulações, movimentos axiais, laterais, angulares e também para equipamentos que trabalham em condições variadas de pressão e temperatura.

Fabricadas com o corpo em EPDM (elemento flexível) e extremidades em Aço Carbono Galvanizado é indicada para absorção de movimentos térmicos e ou mecânicos com reduzidos esforços transmitidos para a tubulação.

Disponíveis nos diâmetros de 1 ½" a 12" para aplicação na faixa de temperatura de -20°C a 100°C com pressão máxima de 10 bar.

Entre as numerosas vantagens oferecidas pelas JUNTAS DE EXPANSÃO DE BORRACHA, destacam-se:

- Absorção de grandes movimentos conjugados com reduzido comprimento de instalação e mínimos esforços de mola.
- Alto grau de absorção de vibrações mecânicas e sonoras.
- Peso reduzido.
- Dispensam juntas de vedação.
- Descontinuidade elétrica.
- Terminais não soldados, o que possibilita o reaproveitamento dos mesmos e a sua eventual remontagem no local.

3. PREPARAÇÃO PARA INSTALAÇÃO

Verifique o alinhamento da tubulação, possíveis desalinhamentos reduzem a faixa de trabalho da junta de dilatação (Ver Tabela 2).

A tubulação não deve ser apoiada na junta. Suportes, como cabides ou âncoras, devem ser instalados absorvendo os esforços decorrentes do peso da linha (Ver Imagem 1).

Limpe todas as superfícies dos flanges, sempre tomando o cuidado para não riscar ou danificar as superfícies dos flanges.

4. INSTALAÇÃO

Não há necessidade de lubrificação da junta para a instalação;

Insira os parafusos do lado da borracha, posicionando a sua cabeça no lado da junta e a porca no flange tubulação;

Os parafusos não devem ter contato com a borracha da junta de expansão;

O torque de aperto não deve ultrapassar o máximo permitido torque da junta ou flange (Ver Tabela 1).

A fixação na tubulação deve ser realizada apertando os parafusos em "X", conforme figura 2.

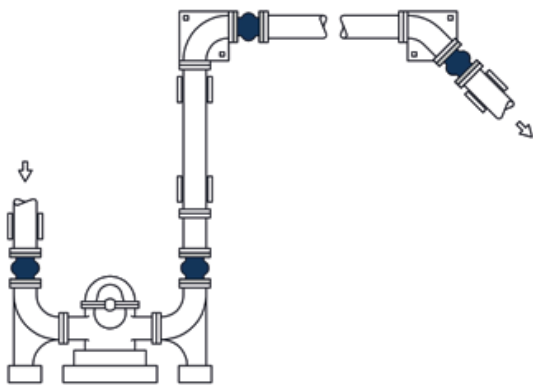


Imagem 1 - Layout típico de uma tubulação

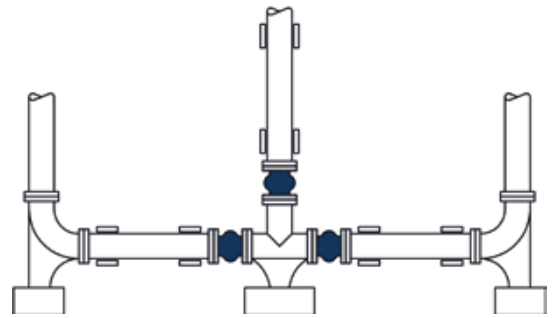


Imagem 2 - Uso adequado dos suportes da tubulação

Tabela 1 - Especificações

Junta de Expansão PN 10 corpo em EPDM Flange WCB Classe 150			
Tamanho	Parafuso	Nº de parafusos	Torque Máximo (N.m)
2"	5/8"	4	210
2 1/2"	5/8"	4	210
3"	5/8"	4	210
4"	5/8"	8	210
5"	3/4"	8	425
6"	3/4"	8	425
8"	3/4"	8	425
10"	7/8"	12	580
12"	7/8"	12	580

Tabela 2 - Desalinhamentos permitidos

Deslocamentos permissíveis em Juntas de Expansão.				
Tamanho	Deslocamento Axial (mm)		Deslocamento Lateral (mm)	Variação Angular (°)
	Tração	Compressão		
2"	7	10	10	15°
2 1/2"	7	13	11	15°
3"	8	15	12	15°
4"	10	19	13	15°
5"	12	19	14	15°
6"	12	20	22	15°
8"	16	25	22	15°
10"	16	25	22	15°
12"	16	25	22	15°

9. GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Assegura-se aos produtos fabricados pela MGA, garantia contra qualquer defeito de material ou fabricação que neles se apresentem, no período de 6 (seis) meses contados a partir da emissão da nota fiscal.

Os serviços de garantia a serem prestados são restritos unicamente a substituição ou reparo de peças defeituosas. O processo será livre de custos desde que o produto retorne acompanhado da nota fiscal de compra.

A garantia torna-se nula e sem efeitos se a peça sofrer qualquer dano provocado por acidentes, apresentar sinais de violação, mau uso ou alteração do projeto inicial.

Para obter qualquer informação sobre sua válvula, ou se necessitar assistência técnica, favor informar diâmetro e o código de rastreabilidade que se encontra gravado no corpo da válvula.

A MGA somente garante válvulas automatizadas, montadas pela própria MGA ou Filiais.

Para maiores informações acesse: www.mga.com.br ou entre em contato pelo telefone (54)3441-8900. Estaremos a disposição.

